

武汉九州芯技术有限公司
光电芯片四面检测分选设备采购项目
(编号: ZBCG-JZX202608-01)

招
标
文
件

招标人: 武汉九州芯技术有限公司

2026 年 8 月 20 日

目 录

第一章 招标公告	1
第二章 投标人须知	5
第三章 合同条件	15
第四章 投标文件格式	22

第一章 招标公告

武汉九州芯技术有限公司拟对光电芯片四面检测分选设备采购项目（编号：ZBCG-JZX202608-01）进行公开招标，现将招标事项公告如下：

一、项目概况

1.1 项目名称：武汉九州芯技术有限公司光电芯片四面检测分选设备采购项目（编号：ZBCG-JZX202608-01）。

1.2 项目内容：

序号	名称	详细配置技术指标要求	需求数量
1	光电芯片四面检测分选设备	详见十、九州芯- <u>光电芯片四面检测分选设备技术协议</u>	2 套

1.3 交货地点：武汉东湖新技术开发区光谷三路 777 号 5 号电子厂房 4 楼南区

1.4 项目期限：从提交投标文件截止之日起 365 个日历天。

1.5 供货周期：签订合同后，按 2026 年 10 月 30 日前到货并完成安装调试推进，具体执行时间按采购人通知时间为准。

1.6 质量标准及验收要求：满足设计要求、国家相关标准规范及项目技术要求。

1.7 质保期：1 年。

二、招标方式：公开招标。

三、投标人资格要求

（1）具备能够独立承担民事责任能力的企业法人资格（提供营业执照复印件）；

（2）具有依法缴纳社会保障资金的良好记录（提供 2026 年 5 月

-2026 年 7 月社保缴纳证明)；

(3) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供 2024 年及 2025 年的财务报告/财务报表或年度企业所得税申报表）；

(4) 具备履行合同所必须的专业技术能力：近 2 年内具有 CW 行业光电芯片四面检测分选设备的成功案例（提供含签章页的合同复印件及对应发票复印件）；

(5) 在近三年的经营活动中无重大违法记录（提供产业信用中国网站查询报告，报告查询时间应在招标文件开始获取日至投标截止时间期间）；

(6) 本次项目不接受联合体投标；

(7) 法律、法规规定的其他条件。

四、招标文件获取

1. 获取时间：自 2026 年 8 月 26 日起至 2026 年 9 月 2 日。

2. 获取方式：投标人自行在四川九洲投资控股集团有限公司网站 (<https://www.jezetek.cc>) 下载招标文件。

五、投标文件递交

投标文件递交截止时间：2026 年 9 月 2 日 10:00（北京时间）。

收件地址：武汉东湖新技术开发区光谷三路 777 号 5 号电子厂房
4 层南区

收件单位：武汉九州芯技术有限公司

收件人：吴一平

投标文件应在递交截止时间前送达，逾期送达或未送达指定地点，未密封或者标注错误的投标文件，将被招标人否决。

若纸质投标文件无法按时送达的，可在投标文件递交截止时间前以 PDF 文档（盖章版）加密形式，通过邮件发送至招标人邮箱

alice.wu@jiuzhouoe.cn，同步寄出纸质投标文件，并在开标时将密码提供给招标人，**并同步寄出纸质投标文件。**

六、开标时间及地点

开标时间：2026 年 9 月 2 日 10:00 时（北京时间）

开标地点：武汉九州芯技术有限公司（武汉东湖新技术开发区光谷三路 777 号 5 号电子厂房 4 楼南区）

七、评标规则

当投标人在资质、技术、商务等主要条件均满足招标文件要求时，以评标委员会评定的综合评分最高的投标人作为中标候选人（如最高分存在并列，则价格最低的 1 家中标；如价格仍存在并列，则由评标委员会评议的技术最优的 1 家中标）。

八、招标公告发布

本次招标公告在四川九州投资控股集团有限公司网站 (<https://www.jezetek.cc>) 上发布。对于因其他网站转载并发布的非完整版或修改版公告，而导致误报名或无效报名的情形，招标人不承担责任。

九、公告期限

自本公告发布之日起 7 个自然日。

十、联系方式

招标人：武汉九州芯技术有限公司

联系地址：武汉东湖新技术开发区光谷三路 777 号 5 号电子厂房 4 楼南区

联系人： 吴一平

联系电话： 18565890785

联系邮箱: alice.wu@jiuzhouoe.cn

武汉九州志技术有限公司

2020年8月20日



第二章 投标人须知

第一节 总则

1. 投标人合格条件

合格的投标人应同时具备以下条件：

- (1) 符合第一章“招标公告”规定的资格要求；
- (2) 遵守国家有关的法律、法规等规定。

2. 投标费用

投标人现场考察、编制及递交投标文件等过程中所涉及的一切费用，不论招标结果如何，招标人不负任何责任，均由投标人自行承担。

第二节 招标文件

3. 招标文件的构成

3.1 招标文件是投标人准备投标文件和参加投标的依据，同时也是招标人评标的重要依据。招标文件用以阐明采购项目所需的资质、技术、服务、报价等要求以及投标程序等。招标文件包括以下内容：

- (1) 招标公告；
- (2) 投标人须知；
- (3) 合同条件；
- (4) 投标文件格式；
- (5) 构成招标文件的其他材料。

3.2 根据本章第 4 条、第 5 条对招标文件所作的答疑、澄清或修改等，构成招标文件的组成部分。

4. 招标文件的答疑

投标人对招标文件有异议的，应当在投标文件递交截止时间 2 日前，以书面形式向招标人提出需要答疑的问题，招标人在收到异议后

1 日内答复。

技术问题答疑人：

技术 1：廖工 17620015821/ xiangyu.liao@jiuzhouoe.cn

商务问题答疑人：

采购：18565890785/ alice.wu@jiuzhouoe.cn

5. 招标文件的澄清和修改

5.1 招标人对已经发出的招标文件进行澄清或修改，应在投标文件递交截止时间至少 4 日前作出。投标人认为招标文件需要进行澄清或修改的，可在投标截止时间 2 日前以书面形式向招标人提出申请，招标人在收到申请后 1 日内作出答复。

单位名称：武汉九州芯技术有限公司供应链管理部

地 址：武汉东湖新技术开发区光谷三路 777 号 5 号电子厂房 4 楼南区

联 系 人：吴一平

电 话：18565890785

邮 编：430079

邮 箱：alice.wu@jiuzhouoe.cn

5.2 招标文件的澄清或修改将以书面形式发送给所有获取招标文件的潜在投标人。

5.3 招标文件的澄清或修改内容均以书面形式明确的内容为准，当招标文件与招标文件的澄清或修改在同一内容的表述上不一致时，以最后发出的书面文件为准。

5.4 为使投标人在编制投标文件时有充分的时间对招标文件的澄清、修改内容进行研究，招标人将酌情延长提交投标文件的截止时间，

具体时间将在招标文件的澄清或修改通知中予以明确。

第三节 投标文件

6.投标文件的编制

6.1 投标文件应用中文编制。

6.2 投标文件应至少包括第四章“投标文件格式”的各项内容，并提供相应的证明文件。

6.3 投标文件应用不褪色的墨水书写或打印，由投标人的法定代表人或委托代理人签字（招标文件第四章“投标文件格式”中所有要求签字的地方，除法定代表人可盖人名章外，均由委托代理人本人亲笔手写签字）。

6.4 投标文件统一使用 A4 幅面纸印制，书写清楚工整，行间无涂改、插字和增删，并逐页编码，装订成册。

6.5 投标文件正本 1 份、副本 5 份，投标文件正本每页应加盖公章（鲜章），投标文件副本可采用正本的复印件，整套投标文件正、副本应加盖骑缝章（鲜章）。当正本与副本不一致时，以正本为准。

7.投标报价

7.1 本项目无最高限价。

7.2 投标人应按第四章“投标文件格式”的要求填写报价。

7.3 除本招标文件中另有规定外，计量单位为中国法定计量单位。

7.4 投标报价一律使用人民币结算。

7.5 投标报价为含税包干价，报价包含为实施和完成项目所产生的咨询、服务、差旅、劳务、管理、保险、利润、税金等所有从工作开始至结束的全部相关费用。

8.投标文件的密封和标注

投标文件应密封完好，封口处应加盖公章，以 PDF 文档（盖公章）形式递交的需加密。未按要求进行密封或加密的投标文件，将被招标人否决。

9. 投标文件的递交

投标文件应按招标文件规定在截止时间前递交至招标人指定地点，逾期送达或未送达指定地点的投标文件将被招标人否决。

10. 投标文件的修改与撤回

10.1 投标人递交投标文件后，可在规定的开标时间前，以书面形式向招标人递交修改或撤回其投标文件的通知，投标文件的修改或撤回通知，应由其法定代表人或委托代理人签字，并加盖投标人公章。

10.2 投标文件修改的内容，应按照招标文件要求进行编写、签字或盖章、密封，并在密封袋上标注“修改”字样。修改的内容作为投标文件的组成部分。

10.3 在投标文件递交时间截止后，投标人不得撤回投标文件。

11. 投标文件的澄清

在对投标文件进行评审时，评标委员会可以要求投标人澄清其投标文件，澄清的事项经投标人盖章确认后作为投标文件的组成部分。

12. 投标有效期

本项目投标有效期为投标文件递交时间截止后 365 天。投标人提交的投标文件应载明投标有效期，投标文件中载明的投标有效期可以长于招标文件规定的期限，但不得短于招标文件规定的期限，否则投标文件将被招标人否决。

第四节 评标

13. 评标要求

13.1 按招标文件规定的时间和地点进行评标。

13.2 评标工作由招标人组建的评标委员会按照评标规则进行评审，评审活动遵循公平、公正、科学和择优的原则。

13.3 评标规则：本项目采用综合评分法确定中标候选人。

13.4 在投标文件的评审以及签署合同的过程中，投标人向招标人和评标委员会施加影响的任何行为，都将会导致招标人否决其投标文件或被取消中标资格。

14. 评标程序

14.1 评标程序分为初步评审、详细评审、确定中标候选人。

14.2 初步评审

评标委员会按照招标文件要求对投标文件进行初步评审。经初步评审，投标人或投标文件存在下列任一情形的，招标人将否决其投标文件：

(1) 不符合招标文件规定的资格要求的（招标人当场向未通过资格性审查的投标人告知审查结果和未通过原因，投标人签字或签章确认。拒绝签字或签章确认的，不影响资格性审查结果，如实记录并存入采购档案。投标人有异议的，应当场解答。通过资格审查的投标人不足 3 家，不得进行后续评审）；

序号	审查项目	具体要求
1	具有独立承担民事责任的能力	提供有效的营业执照复印件或扫描件（若为其他组织：提供“对应主管部门颁发的执业证明文件或营业执照”）
2	具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录	提供近 1 年内 5-7 月缴纳社会保障金证明材料，根据银行转账汇款单或社保（税务）部门出具的缴纳社会保障金的凭证判定，证明材料应当显示险种和缴纳所属时期。

序号	审查项目	具体要求
3	具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度	1. 提供相关部门颁发的商业信誉证明材料或具有良好的商业信誉的承诺函（投标人在参加采购活动前，被纳入法院、工商行政管理部门、税务部门、银行认定的失信名单且在有效期内，或者在前三年采购合同履行过程中及其他经营活动履约过程中未依法履约被有关部门处罚（处理）的，不能认定为具有良好的商业信誉）； 2. 提供 2023-2025 年经审计的财务审计报告，成立不足 1 年的投标人可提供银行资信证明。
4	具有履行合同所必需的设备和专业技术能力	提供具有履行合同所必需的设备和专业技术能力证明材料或具有履行合同所必需的设备和专业技术能力承诺函。
5	参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录	提供参加本次采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录承诺函。
6	参加本次采购活动的投标人、法定代表人在前 3 年内不得具有行贿犯罪记录	提供承诺函，格式自拟。
7	本项目的特定资格要求	近 2 年内具有 CW 行业光电芯片四面检测分选设备的成功案例（提供含签章页的合同复印件及对应发票复印件）；
8	本项目不接受联合体参与投标	提供承诺函，格式自拟。
9	其他类似效力要求	1. 法定代表人身份证明。 2. 法定代表人授权委托书。（法定代表人参与投标的可不提供）。投标人在投标截止时间前提供“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn）未列入失信被执行人名单、列入经营异常名录的查询截图，“中国政府采购网”网站（www.ccgp.gov.cn）政府采购严重违法失信行为记录名单的查询截图。报告查询时间应在招标文件开始获取日至投标截止时间期间）

（2）投标文件未按照招标文件要求装订、密封或加密的；

(3) 投标文件无法定代表人或委托代理人的签字，或者未加盖单位公章的；

(4) 投标文件未按规定格式填写，内容不全或字迹模糊，无法辨认的；

(5) 投标文件逾期送达或未送达指定地点的；

(6) 投标人提交两份及以上不同内容的投标文件，或在一份投标文件中有两个或多个报价，且未声明哪份为最终投标文件或未声明哪一个为最终报价的（按招标文件规定提交备选方案的除外）；

(7) 投标人报价超出最高限价或低于成本价的；

(8) 未对招标文件做实质响应的；

(9) 不按评标委员会要求进行澄清的；

(10) 投标人存在虚假陈述、弄虚作假、串通投标或其他违法违规行为。

14.3 详细评审

14.3.1 投标文件经初步评审通过后，评标委员会按本招标文件的规定进行详细评审。 投标文件出现计算或表达错误的，修正原则如下：

(1) 投标文件的大小写金额不一致的，以大写金额为准；

(2) 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价汇总金额计算结果为准；

(3) 单价金额小数点有明显错位的，应以总价为准，并修改单价；

(4) 对不同文字文本投标文件的解释发生异议的，以中文文本为准。

(5) 评标委员会按照招标文件中明确的评审方法和标准，对资

格性和符合性审查合格的投标人提交的投标文件进行详细评审。

评标委员会应当按照招标文件规定的量化因素和分值进行评审，详细记录评分情况，并计算出综合评估得分排序情况，由评标委员会全体成员签字确认。评标委员会成员不得集体商议、沟通，商务、技术评审方面存有歧义的除外。

14.3.2 按上述修正原则及方法调整或修正投标报价，投标人同意后，调整后的投标报价对投标人起约束作用。如果投标人不接受修正后的报价，招标人将否决其投标文件。

14.3.3 评标规则

本项目采用的评审方法：综合评分法。评标委员会按照招标文件规定的评分标准进行评分，并按得分由高到低顺序推荐中标候选人。综合评分相等时，以报价低的优先；报价也相等的，由招标人自行确定。

14.3.4 评分标准

条款号	评审因素	评审标准	
1	分值构成 (总分100分)	商务部分：15分；技术部分：45分；投标报价：40分；	
2	评标基准价计算方法	评标基准价=所有有效投标报价的平均价*95%。	
	评分因素	评分标准	标准分
商务部分评分标准	投标人实力	根据各投标人资产资本、设计能力、工艺能力、设备能力、品质保障、技术团队、经营绩效等综合实力情况，按照企业实力和抗市场风险能力横向对比，得0-3分	3
	业绩	在满足资格要求的基础上，提供业绩合同，每多提供一个得1分，最多得4分。 (合同内容应能体现甲乙双方盖章页、合同签订或生效时间、标的物名称等主要内容)	4
	交货期	合同交期最短得满分，其余按比例扣分。	8
技术部分评分	功能及技术指标	全部响应招标文件第十、九州芯-XXX设备技术响应表要求技术指标的得7.5分：	10

条款号	评审因素	评审标准	
标准		“★”项为关键参数，允许正偏离，每项加 0.5 分，最高不超过 2.5 分。	
	技术方案完整性	依据招标文件要求，对投标人设计方案、详细配置、技术要求、质量保证、验收和安装等进行横向对比，满足基础配置得 7 分，每优于基础配置一项加 1 分，最高得 10 分。	10
	技术方案深度	根据投标人生产特点，设备配置合理、可行，内容详尽、完整，符合招标技术要求；使用的零部件、材料等品牌口碑优、性能高、质量好，生产工艺成熟可靠；系统整体协调，布局合理，外观造型美观，可参观性强；综合横向比较，优秀得 11-15 分，良好得 6-10 分，一般得 0-5 分；	15
	质保及售后服务	1. 售后服务和质量保证方案体系完整、培训组织系统，承诺的售后服务响应时间迅速、服务措施到位，有科学规范的售后服务管理体系的得 4 分；一般的得 2 分；其他不得分。 2. 质保期 1 年得 2 分，每增加一年加 1 分，最高得 4 分。	10
投标报价评分标准	投标报价	1. 高于基准价： $\frac{\text{评标基准价}}{\text{投标人报价}} \times 40$ ； 2. 低于基准价：得满分 40 分。	40

15. 确定中标人

15.1 评标委员会根据投标人得分从高到低的顺序推荐中标候选人。

15.2 招标人在规定的开标时间收到的投标文件不足 3 家的，不得开标（电子投标文件不得解密），招标人将重新组织招标或采用其他方式采购。

15.3 招标人依据评标委员会推荐的中标候选人顺序确定中标人。

16. 中标通知书

16.1 招标人在定标后 3 日内公示中标人，公示期为 3 日，公示期满无异议或异议处理后，向中标人发送中标通知书。

16.2 中标通知书是合同文件的组成部分。

第五节 合同签订

17. 合同签署

17.1 中标人应在中标通知书发出之日起 7 日内与招标人签订合同。由于中标人的原因逾期未与招标人签订合同的，招标人将取消其中标资格。

17.2 签订合同时中标人不得向招标人提出附加条件，不得与招标人私下订立背离合同实质性内容的任何协议，所签订的合同不得对招标文件和中标人投标文件确定的事项进行修改，否则招标人将取消其中标资格。

17.3 中标人因不可抗力不能履行合同而主动放弃中标的，或者招标人按照招标文件第二章第 17.2 条、第 18.1 条及第 17.2 条规定取消中标人的中标资格的，招标人可选择与排名第二的投标人中标，以此类推；或者重新组织招标、采用其他方式采购。

第六节 评标纪律

18. 评标纪律监督

投标人存在任一下列情形的，招标人将否决其投标文件或取消其中标资格，并按照规定追究法律责任：

- (1) 提供虚假材料谋取中标资格；
- (2) 采取不正当手段诋毁、排挤其他投标人；
- (3) 与招标人、其他投标人恶意串通；
- (4) 向招标人、评标委员会成员行贿或者提供其他不正当利益；
- (5) 中标后无正当理由拒不与招标人签订合同；
- (6) 未按照招标文件确定的事项签订合同；
- (7) 将合同转包或者违规分包；
- (8) 擅自变更、中止或者终止合同；

(9) 拒绝有关部门的监督检查或者向监督检查部门提供虚假情况；

(10) 法律、法规规定的其他情形。

第三章 合同条件

(具体以签订的合同为准)

甲方：武汉九州芯技术有限公司

地址：武汉东湖新技术开发区光谷三路 777 号 5 号电子厂房 4 楼南区

法定代表人：

联系人：

联系电话：

乙方：

地址：

法定代表人：

联系人：

联系电话：

根据《中华人民共和国民法典》等现行法律法规的规定，甲乙双方经友好协商一致，就甲方购置乙方如下产品事宜达成如下协议：

第一条 产品清单及金额

序号	标的	型号	数量	单位	交 付 日期	税 率 (%)	含税单 价(元)	含税金 额(元)	备注
合同总金额：			¥ 合同含税金额 元，人民币大写：合同含税金额大写 ，不含税价：合同不含税金额 税额：合同税额 ，含运费、吊装费用、13%增值税等。						

第二条 质量要求和技术标准

1. 乙方提供的产品必须符合下列第(1)项标准,同时必须符合本合同附件《光电芯片四面检测分选设备 技术协议 (协议编号: JSXY-20260810-01)》中所列明的要求。若本合同与附件 技术协议约定不一致的,以质量和技术要求最严格者为准。

- (1) 国家标准;
- (2) 行业标准;
- (3) 甲方(买方)所在地的省、市的规范要求;
- (4) 经甲方确认的企业标准或样品标准。

2. 乙方应保证所供货物是全新的、未使用过的原装正品。

3. 乙方应保证所供货物外观完好、功能正常,并完全符合出厂要求的技术指标;若有样品,需按甲方确认的样品质量标准交付。

第三条 交货

1. 交货期: 签订合同后 60 日内交付全部产品,乙方在全部产品交付后 30 天内完成安装调试。

2. 交货地点: 武汉东湖新技术开发区光谷三路 777 号 5 号电子厂房 4 楼南区,收货人: 张俊, 联系电话: 17373623097。

3. 乙方应对产品在运输、装卸、安装调试过程中的损毁、灭失风险承担全部责任。产品经乙方安装调试完毕,且经甲方最终验收合格并交付甲方后,产品的所有权及风险转移至甲方。

第四条 验收标准及程序

1. 验收地点: 武汉东湖新技术开发区光谷三路 777 号 5 号电子厂房 4 楼南区。

2. 验收标准: 符合本合同第二条约定的质量要求和技术标准及甲方实际使用要求。

(1) 外观验收: 甲方在产品交付后 7 日内完成产品名称、型号规格、数量的外观验收,外观验收合格不视为最终验收合格。

(2) 安装调试: 当产品运送至甲方现场之后,乙方应委派专业技术人员按期完成安装调试。安装调试时,到产品临近点位的水、电、气基础工程由甲方负责,乙方应提前明确安装需求。设备输出部分、输入连接部分,包括从甲方

预留点位到产品端的电、气、水、管路及线槽等由乙方负责，费用由乙方承担。供液系统管路采用不锈钢管，洁净车间内的压缩空气管道应采用不锈钢材质。

(3) 试运行：安装调试完成后，甲方应进行为期 90 日的试运行。

(4) 最终验收：试运行期届满，全部产品均无质量问题并满足甲方使用要求的，双方签署书面验收文件，完成最终验收；若需要由第三方专业机构进行检测，应由乙方委托具备检测资质的第三方机构实施检测，检测所产生的费用由乙方承担，检测报告作为验收必备条件。因委托第三方检测所产生的费用，由乙方承担。

3. 验收异议：甲方在验收过程中发现产品存在数量不符、质量问题等情形时，有权及时提出异议；产品外观验收不合格的，乙方应在收到异议通知后 24 小时内进行退货或换货；在试运行或最终验收期间发现产品质量不合格的，乙方应在甲方要求期限内完成整改（含免费退货或换货），因乙方设备质量问题或乙方人员操作原因给甲方造成损失的，由乙方应负责赔偿。

第五条 运输方式及费用

乙方须在规定的时间内送至甲方交货地址，运输方式由乙方自定，运输费、装卸费、搬运费、保险费用等由乙方承担。

第六条 质保及售后服务

1、质保期：1 年，自产品最终验收合格并交付甲方使用之日起算。

2、质保责任：质保期内，非甲方人为原因导致的故障、损坏，乙方免费维修、退换；甲方人为原因导致的，乙方协助维修，费用由甲方承担，事故责任由双方技术人员共同核定。

3、耗材供应：货物价格已包含相关耗材（含易损件、维备件）费用，具体耗材型号及数量以技术协议约定为准，质保期内乙方免费提供包含的相关耗材。

4、质保期内，乙方提供 7×24 小时电话热线支持，乙方对产品故障维修服务响应时间为 4 小时；电话无法解决故障的，乙方应在 48 小时内到达现场排除故障。质保期满乙方售后服务响应时间要求与质保期内一致，维修成本由甲方承担。乙方保证产品自甲方购买后 10 年内备品备件供应的持续性（能够提供原版备件或者可替代型号）。

5、验收通过及验收异议的提出和处理，都不免除乙方在质保期内的责任。即使产品通过了验收，若在质保期内出现质量问题，甲方仍有权要求乙方按照本合同合同约定承担维修、更换、退货等责任。

第七条 结算方式

1、甲方按照以下 3 个阶段向乙方支付合同货款：

(1) 预付款：签订合同后，甲方在 7 个工作日内通过电汇支付乙方合同总

金额的 30%，即¥ _____元（大写：人民币_____）

（2）验收款：全部产品最终验收合格且甲方收到乙方开具的等额增值税专用发票后 30 个工作日内通过电汇支付乙方合同总金额的 60%，即¥ _____元（大写：人民币_____），并全额无息退还履约保证金。

（3）质保金：合同总金额的 10%作为质保金，质保期满 1 年且全部产品无质量问题或质量瑕疵，甲方在收到乙方开具的等额增值税专用发票后 30 个工作日内支付质保金，即¥ _____元（大写：人民币_____）。

2、本合同含税总金额包括产品价格、包装费、运输费、搬运装卸费、安装调试费、技术服务费用、检测费、培训费等等为完成本合同项目所需的一切费用。

3、税率调整处理：若因国家政策税率发生变化时，按照不含税单价不变原则调整合同含税总金额。

第八条 安全责任约定

1、乙方应确保产品符合强制性安全标准，对因设计、制造缺陷所引发的全生命周期安全责任承担相应义务，并提供合规证明与验收检测报告。

2、在运输、装卸、安装调试期间的安全责任由乙方承担；甲方仅提供必要的装卸、安装调试场地条件，对乙方操作过失造成的事故不承担责任。若因乙方的原因导致安全事故（包括乙方自身、甲方及员工、第三方损害），由乙方进行全额赔偿。

3、若涉及需由乙方实施安装的情形，乙方应为安装人员投保第三方责任保险或意外险，保单需覆盖所有安装人员，否则应承担全部赔偿责任。

4、甲方验收合格后即视为产品及安装达到安全要求，但隐蔽工程或验收后发现的乙方过错，责任仍由乙方承担。

第九条 培训

1、乙方免费为甲方人员（含设备操作使用人员、维护技术人员及设备管理技术人员）提供产品组装、试运行、运行、维护和修理等阶段的培训，培训内容包括产品维护及安装工作所必须的全部技术文件的讲解，产品安全，产品的安装与测试，产品操作使用方法，主要硬件功能模块、结构及工作原理，各类软件的用途、原理及维护方法等方面的培训，确保甲方操作人员经过培训后，能正确操作使用产品，排除简单常见的故障；维护技术人员及产品管理技术人员经培训后，能掌握产品的机电原理，能熟练地排除各种故障，指导操作人员进行日常维护工作。

2、培训方式、培训人数、培训时间由甲方确定，培训地点由甲方指定，乙方配合执行。

第十条 违约责任

1、乙方未按合同约定时间交付全部产品或者完成安装调试的，每逾期 1 日，乙方应按合同总金额的 0.5%向甲方支付违约金；逾期超过 30 日的，乙方应按合同总金额的 30%向甲方支付违约金，同时甲方还有权解除合同，并要求乙方退还甲方已支付的货款。

2、在试运行期间或最终验收期间，乙方提供的产品如不符合本合同约定的质量要求和技术标准或者不符合甲方使用要求的，乙方应在甲方要求期限内完成整改，否则每逾期 1 日，乙方应按合同总金额的 0.5%向甲方支付违约金；逾期超过 30 日未整改完成或经过三次整改仍未达到质量要求和技术标准的，乙方应按合同总金额的 30%向甲方支付违约金，同时甲方有权解除合同，并要求乙方退还甲方已支付的货款。

3、未经甲方书面同意，乙方不得将本合同项下的部分或全部权利义务转让给其他任何第三方，否则乙方应按合同总金额的 30%向甲方支付违约金，同时甲方有权解除合同，并要求乙方退还甲方已支付的货款。

4、如乙方违反本合同第六条、第九条约定的，每发生一次，乙方应向甲方支付 1000 元作为违约金。如因乙方原因（包括但不限于破产、注销、被吊销营业执照等）导致甲方无法取得发票，从而造成甲方无法抵扣增值税进项税额或增加企业所得税成本的，乙方应向甲方赔偿全部损失，损失金额按合同总价款 $\div(1+\text{适用税率})\times\text{适用税率}$ 与无法税前扣除的成本 $\times$ 企业所得税税率之和计算。

5、如上述违约金不足以弥补甲方损失的，乙方应在甲方通知之日起 3 日内补足。本合同项下乙方应承担的损失包括但不限于因乙方违约导致甲方的废料（废品）损失、停工停产损失、返工费用、甲方向第三方承担的赔偿、甲方因向第三方采购支付的差价以及甲方为主张合同权利支付的诉讼费、仲裁费、保全费、鉴定费、公证费、评估费、拍卖费、律师费、保全担保费、交通费、住宿费等费用。

6、本合同项下所有应由乙方承担的违约金、赔偿金等一切费用，无需经过乙方同意，甲方可直接在应付给乙方的货款、履约保证金（如有）中扣除。

第十一条 不可抗力

1、本协议所称不可抗力，是指不可预见、不能避免并不能克服的客观情况，包括但不限于自然灾害（如地震、台风、洪水、海啸、滑坡等）、政府行为（如宣布或未宣布的战争、战争状态、封锁、禁运、政府法令或其他政府行为）、社会异常事件（如罢工、骚乱、恐怖袭击等）以及其他自然因素所致的事情（如火灾、爆炸、瘟疫或流行病等）。

2、若一方因不可抗力不能履行合同的全部或部分义务，应在知道或应当知

道该不可抗力事件发生后的 24 小时内以书面形式通知另一方，并在事件发生后的 48 日内提供由当地政府部门、公证机构或其他权威机构出具的证明文件。通知内容应包括不可抗力事件的详细情况、预计持续时间以及对合同履行的影响。

3、因不可抗力导致一方不能履行合同义务的，该方不承担违约责任，但应采取一切必要的补救措施以减少损失。延迟履行后发生不可抗力事件的，不能免除责任。

4、若不可抗力只是暂时阻碍合同履行，双方应协商延期履行合同的时间和方式。在不可抗力事件持续期间，双方互不追究对方因不可抗力导致的延迟履行责任。

5、若不可抗力事件导致合同目的无法实现，任何一方有权解除合同。双方应在解除合同后的 7 日内协商处理已交付产品、已支付款项等相关事宜。

6、受不可抗力影响的一方应在不可抗力事件结束后的 20 日内恢复合同的履行，并及时通知另一方。双方应积极配合，确保合同的顺利执行。

第十二条 通知与送达

1、通知方式：双方之间的任何通知、文件、文书等（以下统称“通知”）均应以书面形式作出。书面形式包括但不限于特快专递、电子邮件、手机短信、微信聊天记录等。

2、送达时间：

（1）特快专递：以邮政部门出具的收件回执上注明的收件日期为送达日期；若收件回执上未注明收件日期，则以寄出日后的第 3 个工作日视为送达日期。

（3）电子邮件：以邮件系统显示的发送成功时间为送达时间。

（4）手机短信或微信聊天记录：以短信或消息发送成功的时间为发出日期。

3、双方确认的通知送达地址、联系人和联系方式如下：

（1）甲方：合同签订单位

地址：

联系人：我方合同经办人

传真号码：

电子邮箱：

手机号码：

（2）乙方：

地址：

授权人：

传真号码：

电子邮箱：

手机号码：

4、任何一方变更通知送达地址、授权人、联系人或联系方式的，应在变更前3日内以书面形式通知对方。若未及时通知，导致通知无法送达或延误送达的，由未通知方承担相应后果。

5、特别说明：

(1) 若一方拒绝签收通知，或者因地址变更未及时通知对方导致通知被退回的，视为该通知已于拒收或退回之日送达。

(2) 若通知是按照本协议约定的地址和方式发出的，即使收件方未实际收到通知，也视为通知已有效送达。

第十三条 保密条款

乙方对产品技术指标及在合同谈判和履行过程中所知悉的甲方的所有信息负有永久保密责任，不得向任何第三方泄露。如因乙方原因出现失密，一切责任由乙方承担，并赔偿由此给甲方造成的损失。本条款长期有效，不因本合同的终止、解除而失效。

第十四条 廉洁条款

1. 乙方承诺与甲方及所属工作人员（含家属）不存在任何形式的利益关联、利益输送行为，不实施任何可能干扰公平竞争、影响履约的行为，如发现上述行为并经查实，由此给甲方造成损失的，由乙方承担，通过不正当手段获取的不正当利益，作为违约金赔付甲方，并按合同总金额的50%向甲方支付违约金。甲方有权从任何应付款项（包括但不限于本合同或甲乙双方合作的其他合同）中直接扣除。同时甲方有权单方面解除合同并将乙方列入供应商黑名单。

2. 乙方若遇到甲方人员索贿，请及时向甲方纪委举报，联系邮箱：jzkjjiwei@jiuzhou-tech.com。

第十五条 争议的处理

因本合同引起的或与本合同有关的任何争议，双方应及时协商解决，协商不成的，任何一方均可向甲方所在地人民法院起诉。

第十六条 其他约定

1、本合同未尽事宜，经双方协商同意后，可签订补充协议。

2、《产品附件、消耗品清单》《易损件和备件采购渠道清单》、甲方产品图纸（含工装/夹具/模具图纸）等资料，经乙方与甲方双方盖章后，与本合同具有同等法律效力。

3、_____。

第十七条 合同效力

1、本合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖合同专用章或公章后之日起生效。

2、本合同一式肆份，双方各执贰份，均具有同等法律效力。
(以下无正文)

甲方（盖章）：

法定代表人或授权代表：

签约日期：

乙方（盖章）：

法定代表人或授权代表：

签订日期：

第四章 投标文件格式

光电芯片四面检测分选设备采购项目

(编号：ZBCG-JZX202608-01)

投 标 文 件

投标人：XXXX（公章）

法定代表人或委托代理人：XX（签字）

XXXX 年 XX 月 XX 日

目 录

（目录及页码由投标人自行编制）

- 1、投标函
- 2、法定代表人身份证明
- 3、法定代表人授权委托书
- 4、投标报价表
- 5、投标分项报价表
- 6、备附件、消耗品清单
- 7、投标事项说明
- 8、反商业贿赂承诺书
- 9、资质证明材料
- 10、九州芯-光电芯片四面检测分选技术协议响应表

一、投标函

致：武汉九州芯技术有限公司有限公司

1. 根据已收到贵司的_____（本招标文件规定的项目名称及编号）
招标文件，经认真研究招标文件，我司愿以（¥：_____元，大写：
人民币_____）的投标报价，按招标文件要求完成全部工作。

2. 我司承诺响应招标文件的所有条款，如有不符，将在投标事项说明中进行明确。

3. 我司完全理解贵司无义务接受最低投标报价，有权拒绝投标文件所有内容，贵司无须为此承担任何责任。

4. 一旦我司中标，我司保证按照招标文件完成规定工作，质量达到招标文件要求。

5. 如果我司中标，贵司的中标通知书和本投标文件将构成约束双方的合同组成部分。

6. 本投标文件有效期为自开标之日起__365__日历天。

7. 与本次招标有关的一切正式信函请寄：

地址：_____

联系人：_____；个人职务：_____

电话/传真：_____；电子邮箱：_____

8. 我认为其他需承诺的内容：

投标人：_____（盖单位公章）

法定代表人或
委托代理人：_____（签字）

日期：_____年 月 日

二、法定代表人身份证明

致：武汉九州芯技术有限公司

____（法定代表人姓名）在____（投标人）处任____（职务名称），系____（投标人）的法定代表人。

特此证明。

投标人：	____（盖单位公章）
法定代表人：	____（签字或盖人名章）
日期：	____年 月 日

注：无论法定代表人是否亲自投标，均需提供该法定代表人身份证明，并附法定代表人身份证复印件。

三、法定代表人授权委托书

致：武汉九州芯技术有限公司

本授权委托书声明：____（投标人）的（法定代表人姓名）____，
现授权____（委托代理人姓名、职务）____为我司委托代理人，以
我司的名义参加贵司____（招标项目名称及编号）____项目招标活动。
委托代理人在参加投标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和
处理与之有关承认的一切事务，我司均予以认可。

委托代理人无转委托权。

投标人：	____（盖单位公章）____
法定代表人：	____（签字或盖人名章）____
委托代理人：	____（签字）____
日期：	____年 月 日____

注：若法定代表人委托代理人投标的，需提供该法定代表人授权委托书，并附
委托代理人身份证复印件。

四、投标报价表

序号	产品名称	规格型号	数量	单价	总价	备注
1	XXX		2			
2						
3						
4						
5						
6						
7						
装箱清单						
交货期		安装调试期		质保期		
付款条件	该项目合同签订 7 日内招标人支付合同金额 30%货款。设备验收合格后，招标人支付合同金额 60%货款，留 10%货款为质保金，设备质保到期后支付合同金额 10%货款。					
合计		大写				
以上报价请标明含税和未税价、均含运费、安装调试等相关费用。						

投标人： (盖单位公章)

法定代表人或
委托代理人： (签字)

联系方式：

日期： 年 月 日

五、投标分项报价表

序号	名称	型号和规格	数量	原产地和制造商名称	单价	总价
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
总计：						

注：1. 如果按单价计算的结果与总价不一致，以单价为准修正总价。

2. 如果不提供详细分项报价将视为没有实质性招标文件。

投标人： (盖单位公章)

法定代表人或
委托代理人： (签字)

联系方式：

日期： 年 月 日

六、备附件、消耗品清单

致 武汉九州芯技术有限公司：

我公司承诺在设备验收合格后____年时间内，按不高于该报价表的价格向贵公司出售所需表中所有的设备附件、消耗品。

序号	名称	是否为消耗品	货号	数量	单位	单价（元）	总价（元）	生产厂家
								
	合计							

注：该报价不计入投标总价。数量是指设备正常运行一年（24 小时/天）所需的设备附件、消耗品的数量。投标人根据各自产品情况自行填写。该表中没有提及的消耗品，将视为非消耗品，纳入质保范围。

投标人： (盖单位公章)

法定代表人或
委托代理人： (签字)

联系方式：

日期： 年 月 日

七、投标事项说明

1. 对货期和付款方式的承诺

货期说明：_____

付款方式说明：_____

2. 对产品质量和售后服务承诺

质量说明：_____

质保期说明：_____

售后服务说明：_____

3. 投标人的优势条件说明

4. 投标人对招标文件要求事项的偏离说明

（投标人须对招标文件规定的商务条款、技术要求、数量、货期、售后服务及其它要求的内容做出明确说明。鼓励优于招标文件的要求和条件，若有偏离，应在偏离说明中明确）

投标人：

（盖单位公章）

日期：

年 月 日

八、反商业贿赂承诺书

致：武汉九州芯技术有限公司

我司承诺在（项目编号、项目名称）招标活动中，不给予招标人相关工作人员及其亲属任何形式的商业贿赂（包括送礼金礼品、有价证券、购物券、回扣、佣金、咨询费、劳务费、赞助费、宣传费、支付旅游费用、报销各种消费凭证、宴请、娱乐等），如有上述行为，我司及项目参与人员愿意按照有关的法律、法规及贵司招标评选管理规定接受处理。

如有上述行为，我司及项目参与人员自愿放弃本次项目的投标、报价资格，若为中标人，也自愿放弃中标资格。

投标人： (盖单位公章)

日期： 年 月 日

九、资质证明材料

（一）投标人应按照招标文件第一章第三条“投标人资格要求”提供相应的证明材料：

1. 营业执照复印件

2. 具有依法缴纳社会保障资金的良好记录(提供2026年5月-2026年7月社保缴纳证明)；

3. 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度（提供2024年及2025年的财务报告/财务报表或年度企业所得税申报表）；

4. 具备履行合同所必须的专业技术能力:近2年内具有CW行业光电芯片四面检测分选设备的成功案例(提供含签章页的合同复印件及对应发票复印件)；

5. 在近三年的经营活动中无重大违法记录（提供产业信用中国网站查询报告，报告查询时间应在招标文件开始获取日至投标截止时间期间）；

（二）投标人认为需要提供的其他资料（如企业资质证书、公司近三年经营业绩及获奖情况等），格式由投标人自行拟定。

十、九州芯-光电芯片四面检测分选设备技术协议

编号：JSXY-20260810-01

一、设备整体功能需求

1.1 核心应用范围

设备需用于光类芯片正面、背面、双端面全表面缺陷自动化检测，完成芯片定位、蓝膜剥离、四面高清成像、缺陷 AI+传统视觉判定、自动分 Bin 分选全流程自动化作业。

1.2 硬性功能要求

- 1. 双工位并行架构：移栽工位、检测工位同步作业，无工序等待，保障设备标称产能；
- 2. 顶针+吸嘴同步结构，保证芯片吸取稳定，杜绝漏吸、崩裂；
- 3. 高速自动光学对焦系统，适配长短腔长芯片，支持无失真多图像拼接；
- 4. 传统视觉+ AI 融合双检测算法，同步完成缺陷识别、缺陷分类、尺寸测量；
- 5. 全模块化设计，可自主快速切换不同规格芯片产品；
- 6. 全流程物料监控：吸嘴真空流量实时监测，自动识别掉料、吸嘴堵塞并声光报警。

1.3 设备主体模组功能需求

核心模组	技术需求
供料模组	满足 6 寸子母环上料，支持物料位置、角度自动微调校正
预扫 + 正面检测模组	10X 镜头满足正面检验要求，自动预扫定位、自动对焦、高清采图
顶针模组	定制顶针配合吸嘴芯片剥离蓝膜，取料成功率≥99.95%
搬运模组	真空流量计实时监控，掉料/堵孔自动预警，动作衔接顺畅无等待
端面检测模组	微动平台+50X 高倍镜头，两端面自动对焦、缺陷成像采集
背面检测模组	仰拍 4X-10X 相机+精密调整台，完整采集芯片背面全部区域图像
出料模组	需兼容至少 2 个 Bin 盘并可扩充 6 个；支持自定义下料间距、摆放方向、分档规则

二、来料物料规格适配需求

1. 单颗 Die 最小尺寸： $100\text{ }\mu\text{m}\times 100\text{ }\mu\text{m}\times 70\text{ }\mu\text{m}$ ，向上全兼容大尺寸光电芯片；标准测试样品： $1.0\text{mm}\times 0.25\text{mm}\times 0.095\text{mm}$ 腔长芯片；
2. 来料载体统一为 6 英寸扩晶环；
3. 芯片上料：芯片分离完整，芯片间距 $\geq 100\text{ }\mu\text{m}$ ，芯片角度偏差 $\pm 15^\circ$ 以内，无相邻粘连；设备软件自动识别粘连芯片并报警拦截；
4. 设备具备来料脏污识别预警功能，蓝膜、芯片污染物会触发停机提醒，避免芯片刮伤报废。

三、设备核心性能参数硬性指标

3.1 产能 CT 指标

1. 标准 1000um 腔长激光芯片完整四面检测全流程 $CT \leq 3.5\text{s}/\text{pcs}$ ；后续通过算法优化开发免费升级至 $CT \leq 3.2\text{s}/\text{pcs}$ ；
2. 节拍包含完整工序：预扫描、芯片剥离、四面成像、AI 缺陷推理、分 Bin 搬运全流程耗时，不含人工上下料等待时间；连续 8h 满载稼动测试平均 CT 不得超标，否则判定设备性能不达标。

3.2 光学镜头配置

1. 正面检测：10X 高分辨定焦镜头，像素解析度 $\leq 0.8\text{ }\mu\text{m}/\text{像素}$ ；
2. 端面检测：50X 金相高倍镜头，像素解析度 $\leq 0.15\text{ }\mu\text{m}/\text{像素}$ ；
3. 背面检测：4X 倍镜头，全域无成像暗角；
4. 全品类缺陷识别覆盖（算法必须 100%支持量化判定）解理区偏移/崩边损伤、端面多层介质膜破损/局部脱落、电极脏污 缺损/氧化、发光条划痕/污染物颗粒、端面微划痕、端面异物附着、解理纹路异常、芯片基底衬底裂纹、背面金属层缺失，最小识别精度 $1\text{ }\mu\text{m}$ ；
5. 附加视觉能力：常规工艺刻蚀芯片字符 OCR 自动识别，字符残缺、模糊可判定标记；单颗缺陷尺寸量化输出，精确记录缺陷长宽、面积坐标；

3.3 检测算法精度验收阈值

3.3.1 采用 1000 片缺陷芯片连续测试：

1. 漏检率 $\leq 0.5\%$;
2. 误判率 $\leq 1\%$;
3. 缺陷坐标重复定位误差 $\leq \pm 1\mu m$ ；不满足精度阈值，需迭代 AI 模型直至达标

3.4 必备硬件功能项

Map 合档、物料全程取放监控、离线图像复判、AI 模型训练软件、自定义下料排列、生产良率实时统计预警、ECS/GEM/SECS/GEM 协议对接 MES 系统、多级软件操作权限、缺陷 Bin 码自定义设置挑料。

四、软件功能需求

4.1 生产运行界面

1. 实时同步四面检测图像，彩色可视化显示，缺陷区域标色区分；实时展示稼动率、累计检测数量、批次预计完成时长、物料位置状态；
2. 支持图像局部放大、自适应窗口检索，单颗 Chip ID 一键调取全流程检测图片。

4.2 数据报表与分析功能

1. 自动生成每日/每批次检测报表，包含缺陷分类统计、MAP 原始数据；自动生成柏拉图、SPC 控制趋势图；文件命名自动绑定生产批次、时间戳；
2. 支持离线复盘检测数据，可自由调整缺陷判定标准优化生产良率。

4.3 配方与自动化功能

1. 存储 ≥ 50 套产品配方，支持配方复制、导入导出，切换产品一键调用；
2. 自动对焦自检、上料防呆、芯片角度自动纠偏、自动识别起始生产点位；设备异常自动声光报警，定期自动缓存、清理冗余图像；整机一键标定功能。

4.4 系统权限与对接接口

1. 软件权限分级 ≥ 3 级，区分操作员、维护员、管理员；支持扫码录入工单信息；操作界面简体中文 + 英文双语切换；
2. 工业通讯标配：TCP/IP、Modbus、SECS/GEM，无缝对接甲方现有 MES 生产管理系统，完成数据上传、工单下发、生产状态互通。

4.5 拓展运行模式与报警系统

1. 内置多种生产模式：常规全检、仅正面检测、仅端面检测、纯搬运分 Bin 模式，可自由切换；
2. 全维度报警机制：扩晶环缺料/未放置报警、吸嘴堵塞/漏抓报警、顶针/吸嘴寿命到期预警、可根据需求新增定制化报警项；

五、设备 ESD/安全功能

5.1 设备安全管理

1. 设备配备离子风扇工作区域全程需要支持离子风吹扫离子风效果要求达到： $-35V < \text{平衡度} < +35V$ ；消散时间 $T: \pm 1000 \rightarrow \pm 100V < 3s$
2. 机械安全防护系统：包含安全光栅报警、安全门锁联锁等安全要求
3. 软件与操作安全防护系统：包含三级权限管控、全流程操作日志追溯、安全联锁逻辑等要求

交付条件

序号	文件名称	数量	勾选是否涉及	备注
1	设备操作使用说明书；	1	√	随机出货
2	设备保养手册、保养工具一套；	1	√	随机出货
3	整套设备培训教材；	1	√	随机出货

注：对技术协议指标响应情况不得简单填写为“响应”或者“正偏离”，涉及具体参数指标的技术要求请列出具体数据，响应表格式由投标人自拟。